

## **Salmos diarios, Ciclo II, Año Par. Explicados**

### **III Semana de Pascua**

#### **Jueves**

*Salmo 65, 8-9.16-17.20*

*"Aclama al Señor, tierra entera"*

No es extraño que el salmo responsorial de hoy sea misionero: "aclama al Señor, tierra entera. Bendecid, pueblos, a nuestro Dios": estamos llamados a testimoniar lo que Dios ha hecho con nosotros: nos ha devuelto la vida. Por esto el salmo invita a todos los pueblos a que bendigamos al Dios que tan portentosamente nos ha salvado.

Quien ha recibido los beneficios de Dios; quien ha sido perdonado de sus pecados, aun cuando estos hayan sido demasiado graves; quien ha sido hecho hijo de Dios participando de su misma Vida y de su mismo Espíritu, no puede quedarse mudo ante un mundo dominado por todos aquellos males de los cuales uno ha sido librado, de un modo totalmente gratuito, por la bondad y misericordia de Dios.

Aquel mandato de Cristo al antes endemoniado: Ve a los tuyos, a los de tu casa, y cuéntales lo misericordioso que ha sido Dios para contigo, debe también ser cumplido por nosotros, que hemos sido objeto de su amor y de su misericordia.

Alabemos al Señor agradecidos por todo lo que de Él hemos recibido; y proclamemos ante el mundo entero lo que Él hizo por nosotros, pues, siendo pecadores, nos envió a su propio Hijo, el cual entregó su vida para que fuésemos perdonados y hechos hijos de Dios.

Así vemos cómo Dios ha cumplido sus promesas de salvación para con cada uno de nosotros. Acudamos al Señor y dejemos que su salvación se haga realidad en nosotros, pues Él nos ama sin medida y sin distinción de personas. Entonces, no sólo nuestras palabras, sino nuestra vida misma, se convertirá en un anuncio eficaz de la Buena Nueva de salvación que Dios quiere que llegue a todos y hasta el último rincón de la tierra.

**Padre Félix Castro Morales**

**Fuente: <http://parroquiadelasoledad.org/> (Con permiso a [homiletica.org](http://homiletica.org))**